



**Protective
&
Marine
Coatings**



FIRETEX M90/02

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

ОПИСАНИЕ:

FIRETEX M90/02 е дебелослойно двукомпонентно епоксидно термонабъбващо (интумесцентно) покритие без съдържание на разтворители. Представява устойчиво бързотвърдяващо се огнезащитно покритие на епоксидна основа, осигуряващо огнезащита за стоманени/ метални конструкции, платформи, палуби, оберлихти до 3,5 часа. **FIRETEX M90/02** е тестван също така и за устойчивост на струен огън. Продуктът е устойчив също така и на:

- Влага
- Разливи на основи
- Алифатни разтворители
- Атмосферни влияния
- Разлив на киселини
- Петролни разтворители
- Износване

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА

Цвят:	Бледо синьо (бяла база + син втвърдител)
Съдържание на сухо в-во:	100% (смесен продукт)
ЛОС*	0.00 g/ L
Съотношение при смесване	2:1 по обем
Препоръчителна дебелина на покритието	Консултирайте се с представител на производителя

СРЕДСТВА ЗА ПОЛАГАНЕ:

Двукомпонентен спрей
Безвъздушен спрей
Маламашка

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ ДЕБЕЛИНИ НА НАНАСЯНЕ В МИКРОНИ ЗА ЕДИН СЛОЙ:

Мокър филм (микрони)	5000
Сух филм (микрони)	5000
Покривност (кв.м/ л.)	0,2 м ² /л.

*Максимално допустимо отклонение от тези стойности при припокриване обикновено е 7000 микрона при пръскане със спрей за многокомпонентни смоли.

ВРЕМЕНА ЗА СЪХНЕНЕ

	При 5 °C	При 10 °C	При 15 °C	При 24 °C
Сух на пипане	12 часа	8 часа	6 часа	3 часа
За следващ слой	12 часа	8 часа	6 часа	3 часа
Сух за експлоатация	30 часа	18 часа	12 часа	9 часа

**Тези времена на съхнене са ориентировъчни. Фактори като температура, влажност и дебелина на филма трябва да се вземат под внимание.*

Живот на сместа: 90 минути

При полагане с мистрия: при 23 °C - 60 минути и при 35 °C - 30 минути. Относно време за работа със сместа при полагане с помпа за многокомпонентни смоли, Виж. инструкциите за полагане на **FIRETEX M90/02.*

Време за хомогенизиране Няма

Точка на запалване: Над 55°C

Ср-во за почистване: Разредител Thinner № 9

Разредител: Разредител Thinner № 9

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ УПОТРЕБИ

Като дебелослойно устойчиво огнезащитно, термонабъбващо (интумесцентно) покритие за приложения на открито, за обработка на офшорни структури и други стоманени елементи, изискващи пасивна огнезащита, особено такива, изложени на въглеродороден пожар и струен огън.

ОДОБРЕНИЯ/ СТАНДАРТИ

В съответствие с 1998– 1990 EPA –PG6/23 (97) Клауза 20 (d) – за **индустриални** приложения.
 BS 476 част 7 – за повърхностно разпространение на пламъка
 Одобрен от Lloyds Register of Shipping
 Одобрен от Det Norske Veritas
 Одобрен от American Bureau of Shipping
 BS476 част 20 и 21, Приложение D – Pool test въглеродороден пожар
 ISO 22899 -1 устойчивост на струен огън
 IMO Resolution MSC 61 (67); Анекс 1, част 2 – тест за токсичност
 NORSOK M501, редакция 6, система 5A
 Одобрен от Underwriters Laboratory към UL 1709 (Номер на проект XR632)
 NFPA 58 Анекс H Hose stream test (устойчивост на въздействие на струи под налягане)
 Продуктът е тестван и оценен съгласно стандарт **EN 13381-8**
Европейско Техническо Одобрение ETA 13/ 0676

АПАРАТУРА ЗА НАНАСЯНЕ:

Данните, посочени тук, са само ориентировъчни. За постигането на хубав краен завършек на нанесеното покритие може да са необходими допълнителни настройки като промени в налягането и размера на дюзата. Винаги почиствайте оборудването преди употреба използвайки, посочения в този технически лист разредител.

Двукомпонентен спрей:

Размер на дюзата:0,79 – 1,09mm

Ъгъл на пръскане:40°

Работно налягане:3000 psi (210kg/ cm²)

Данните за размерът на дюзата на двукомпонентният спрей, ъгъла на разпръскване и налягането са дадени само с упътваща цел. Ъгълът е избран при работа с големи плоски повърхности. По-малки ъгли трябва да се ползват, където обемът на работата го позволява. Може да откриете, че при някои

условия малки промени в размера на дюзата или налягането биха довели до по-оптимално разпръскване, пулверизиране на струята. (фина струя). Материалът трябва да се нанася с двукомпонентно, безвъздушно оборудване, което използва минимум 10” King или въздушен мотор. Както базата, така и втвърдителят трябва да бъдат предварително подгряти до 45-55°C докато циркулират през машината с цел подобряване на характеристиките при нанасяне. Подходящи изолирани и подгрети линии трябва да се използват с цел да се поддържа температурата преди пръскане.

Забележка: Може да се използва гореща вода за продуване на линиите на оборудването. Трябва да се внимава, тъй като горещата вода не би могла да разтвори материал на основата на епоксидна смола. Ако е необходима употребата на разтворител за поддръжка/почистване на оборудването, препоръчваме да се използва Cleanser/Thinner No. 9.

Безвъздушен спрей:

FIRETEX M90/ 02 може да бъде нанесен, разреден при температури в диапазон между 23 – 35°C. Максимална дължина на линията е 30м. Всяка апаратура и линиите на оборудването трябва да се почистват с Разредител № 9.

Мистрия:

Материалът може да бъде нанесен с маламашка. Той е подходящ и за предварителни отливки.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ ГРУНДОВЕ

Грундът трябва да е одобрен от Sherwin-Williams. Консултирайте се с представител на фирмата за подробности относно одобрените грундове.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ КРАЙНИ ПОКРИТИЯ

Финишните покрития трябва да са одобрени от Sherwin Williams. За допълнителна информация относно финишните покрития, моля, свържете се с представител на фирмата.

FIRETEX M90/02 може неограничено да се препокрива и сам със себе си.

ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ:

Времето за съхнене и животът на готовата смес трябва да бъдат приемани само като ориентировъчни. Реакцията по втвърдяване на епоксидните продукти започва веднага след смесването на двата компонента и поради зависимостта им от температурата, времето за втвърдяване и животът на сместа се намаляват приблизително на половина при покачване с 10°C и се удвояват при понижаването ѝ с 10°C. Възможни са незначителни разлики в цветовете на различните партии. Големите разлики в цветовете при работа с двукомпонентен спрей може да означава проблем с оборудването и то трябва да се провери с цел осигуряване на точното съотношение на смесване на базата и добавката (втвърдителя).

Sherwin-Williams разполага със списък от подходящи грундове. Подробности относно одобрените грундове могат да се предоставят при запитване. Одобренията се предоставят индивидуално, според конкретния проект и могат да се различават в зависимост от различните фактори, като работни условия, интервали за препокриване и т.н. Числените данни, посочени като физически характеристики могат да малко варират според партидата.

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА

Повърхността трябва да е чиста, суха и в добро състояние. Всички замърсявания като масла, греси, прах, остатъци от ръжда и предишни покрития трябва да се отстранят, за да се осигури добра адхезия на покритието към повърхността.

FIRETEX M90/ 02 е разработен за употреба върху подходящо подготвени и грундирани повърхности.

Армировка с тъкан

Там където е необходимо да се направи такава армировка, същата трябва да се извърши съгласно инструкциите в Ръководството за полагане на **FIRETEX M90/ 02**. За подробности се свържете с доставчика на продукта.

УСЛОВИЯ НА ПОЛАГАНЕ

Този продукт трябва да се нанася при температури над 10 °С. При наличие на висока относителна влажност, т.е. RH над 80% е необходимо да се осигури подходяща вентилация в помещението. Температурата на основата трябва да е поне 3 °С над точката на оросяване и винаги над 0 °С.

При полагане при температури под 10 °С, времената за съхнене и втвърдяване значително ще се удължат.

Полагане при температури на средата под 5 °С не се препоръчва.

За да се постигне оптимална водна и химическа устойчивост е необходимо температурата да се поддържа над 10 °С докато трае процесът на втвърдяване/ съхнене.

Ако се налага нанасяне на следващ слой/ припокриване извън рамките на тези времеви периоди, моля, консултирайте се с представител на производителя.

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ВИДА НА ДОСТАВЯНИЯ ПРОДУКТ

Опаковки:	Двуконпонентен материал - всеки компонент се доставя в отделна опаковка, като се смесват преди употреба.
Размер на опаковката:	60 кг и 20 кг (смесен продукт)
Плътност при полагане:	Данни от проведени независими тестове: 1.00 g/cm ³